

Salmonella Performance Standards Salmonella Enforcement Procedures
沙门氏菌属检验的执行标准沙门氏菌属检验的强制执行程序

沙门氏菌属检验的执行标准 沙门氏菌属检验的强制执行程序

沙门氏菌属的取样分为两个阶段来进行：实行前阶段和符合阶段。如果工厂还没有实行HACCP，那麼就是处于实行前阶段。这个阶段让检查员可以来熟悉检验手续，并让实验室为增多的样本分析工作作准备。在这个阶段不会对工厂采取强制执行的行动。

工厂一旦实行了HACCP，沙门氏菌属检验的符合阶段就开始了。这意味著取样的结果对样本组的执行标准举足轻重。如果工厂的样本组没有达到标准，FSIS 就需根据规定采取特定行动。

每个产品类都根据完整的样本组有一个执行标准。每一次只对一套样本组进行检验。这意味著如果工厂菜牛/ 小母牛及绞牛肉都生产，只有一种产品类需取样，直到完成其样本组。

例如，如果绞牛肉是取样的第一类产品，那麼检查员会每天对所生产的绞牛肉取一次样、直到收集完53个样本（绞牛肉的完整样本组）并且经过实验室分析为止。如果样本组符合执行标准（在这情形下，53个样本中可以有5个或以下的阳性结果），工厂或检查员就不需采取任何行动。下一套样本组将用随机抽取的原则选出，所以可能是菜牛/ 小母牛畜体或者又一次是绞牛肉。

检查员取样时，样本会被送到 FSIS的三个实验室中的一个。实验室会进行分析并

Salmonella Performance Standards Salmonella Enforcement Procedures
沙门氏菌属检验的执行标准沙门氏菌属检验的强制执行程序

把结果输入电脑系统。FSIS所属的大众健康与安全办公室就会追踪工厂的样本组的检验结果。样本组完成后，大众健康与安全办公室会把结果以电子邮件方式发送到适当的地方管理当局、工厂以及总部取样协调组。这个协调组有三个成员，一个来自科技服务中心、两个来自华盛顿的总部。地方管理当局把结果以电话通知工厂和检查员。如果样本组符合执行标准，工厂或检查员就不需采取任何行动。

在FSIS根据沙门氏菌属检验结果采取暂停检查作业行动以前，工厂有三次机会达到过程控制。

如果工厂的第一组样本检验结果没通过，地方管理当局就会通知工厂需作调查並找出其产品出现高机率沙门氏菌属的原因。工厂必须对管理当局作出反应，进行矫正动作及进一步计划的行动，并记在不符合规定情况记录上。当地方管理当局以电话把结果通知检查员时，也会指示检查员发出不符合规定情况的记录。接下来的检验作业评量矫正动作的有效性。如果矫正动作适当，同类产品的第二组样本就会符合执行标准。

这个时候，总部取样协调组及地方管理官（DM）就会检查工厂符合规定情况的历史（过程缺点记录、不符合规定情况记录、卫生标准操作程序、以及其他任何有关工厂符合规定情况的记录）。根据此历史资料，协调组和地方管理官会决定要多快开始相同种类产品的下一组样本检验，并决定取样的频率。下一组样本必须在60天内开始。如果工厂历史优良，检查员就可能受指示在几个星期后开始下一组样本的作业，并且每天取样。如果工厂历史不良，检查员就可能受指示立即开始下一组样本作业，并且经常取样。例如，检查员可能每天取样两次，或者甚至频繁到每小时一次。

Salmonella Performance Standards Salmonella Enforcement Procedures
沙门氏菌属检验的执行标准沙门氏菌属检验的强制执行程序

如果工厂相同产品的第二组样本又没通过检验，大众健康与安全办公室就会通知地方管理当局、工厂（以电子邮件方式）、以及总部取样协调组。地方管理当局会和工厂联系，并说明工厂必须重新评量其 HACCP 计划及采取适当的矫正动作和进一步计划的行动。地方管理当局也会指示检查员在不符合规定情况的记录上记下没通过检验之事。协调组及地方管理官则会在检查工厂符合规定情况的历史后，考虑其取样的频率，并由地方管理当局通知检查员取样的频率。

如果工厂相同产品的第三组样本又没通过检验，大众健康与安全办事处就会通知地方管理当局、工厂、以及取样协调组。地方管理当局会通知工厂和检查员。检查员根据指示暂停没有达到执行标准产品的检查作业，并且发出不符合规定情况的报告。负责符合规定情况的官员就会被派到工厂来开始建立案例档案。工厂在向地方管理官提出可接受的书面矫正动作和进一步计划的行动以前，都不准生产或运输没有达到标准的产品类中任何产品。如果工厂提出的行动不被接受，就不能生产那种类型的产品。

如果工厂生产包括在沙门氏菌属检验规定中的其它产品，地方管理官就会让检查员开始收集这些其他类型产品的样本组。每一次都只取样一种产品，直到完成该类产品的样本组。地方管理官基于工厂的符合规定情况的历史，可能会在60天的期限到期之前就开始下一组取样作业，也可能要求检验频率超过每日一次。

所以说如果工厂在下一组53个绞牛肉的样本中有五(5)个或少于五个阳性结果，我们就认定其矫正动作是充分的。但是如果再次超出标准，就会要求工厂重新评量其 HACCP 计划，并采取适当的矫正动作。

Salmonella Performance Standards Salmonella Enforcement Procedures

沙门氏菌属检验的执行标准沙门氏菌属检验的强制执行程序

假定工厂第三套连续的 53 个样本组，再一次没有符合执行标准，那麼我们就认定工厂无法维持卫生状况。这就等于宣告SSOP 和HACCP 制度失败，而HACCP 制度则是我们的行动重点所在。FSIS 就要暂订与此 HACCP制度有关的过程。